Zmiana nr 2

ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA
OFERT NR 1/2025/KPO
z dnia 26.02.2025

I. TYTUŁ ZAMÓWIENIA

Zakup zautomatyzowanej linii produkcyjnej do produkcji wałków – moduł nakiełczania i toczenia wałków na miękko

II. TRYB UDZIELENIA ZMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną Załączniku nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1 do Regulaminu wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem z planu rozwojowego w trybie konkursowym (obowiązującego od 28.09.2023 r.), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki, Inwestycja: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach i nie podlega przepisom ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

Zamówienie realizowane w ramach projektu pn. „Robotyzacja i cyfryzacja przedsiębiorstwa NEAPCO EUROPE Sp. z o.o. celem transformacji w kierunku przemysłu 4.0”.

III. TERMIN SKŁADANIA OFERT

~~31.03.2025~~ 03.04.2025 do godziny 9:00

IV. ZAMAWIAJĄCY

Neapco Europe Sp. z o. o.

ul. Kaliska 72

46-320 Praszka

V. MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Dopuszcza się złożenie oferty osobiście, kurierem, pocztą, e-mailem. Liczy się godzina i dzień wpływu oferty, a nie dzień nadania oferty, czy też jej sporządzenia. Oferta złożona po terminie nie będzie rozpatrywana. Biuro czynne od poniedziałku do piątku, oprócz dni ustawowo wolnych od pracy w godzinach 8:00-16:00

Neapco Internal

Miejsce składania ofert (siedziba Zamawiającego):

Siedziba firmy:

Neapco Europe Sp. z o. o.

ul. Kaliska 72

46-320 Praszka

adres e-mail: projekty.unijne@neapco.com

1. Zamawiający zaleca, aby oferta została złożona na formularzu załączonym do niniejszego Zapytania ofertowego – Załącznik nr 5.

2. Zamawiający **odrzuci ofertę**:

a) jeśli oferta jest niekompletna, nie spełnia warunków udziału w postępowaniu, nie spełnia wymogów formalnych lub jest niezgodna z treścią niniejszego zapytania ofertowego,

b) w przypadku niezłożenia przez Wykonawcę wymaganych dokumentów albo wyjaśnień dotyczących złożonej oferty - w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie,

c) jeżeli jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,

d) zostanie złożona przez Wykonawcę, który nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu,

e) w przypadku niewyrażenia zgody przez Wykonawcę na poprawione omyłki, o których mowa poniżej

- jeżeli oferta zawiera rażąco niską cenę
- została złożona przez Wykonawcę, który złożył dwie lub więcej konkurencyjnych ofert w niniejszym postępowaniu;

3. Zamawiający poprawia oczywiste omyłki pisarskie w treści oferty oraz inne omyłki polegające na niezgodności z zaproszeniem, które nie powodują istotnej zmiany oferty, zawiadamiając niezwłocznie o tym Wykonawcę. Wykonawca może w terminie 3 dni roboczych licząc od dnia następnego po dniu, w którym wysłano wiadomość, złożyć oświadczenie, że nie wyraża zgody na poprawioną omyłkę polegającą na niezgodności z zaproszeniem. W takim wypadku jego oferta podlega odrzuceniu.

4. Zamawiający ma prawo wezwania Wykonawców, którzy we wskazanym terminie złożyli oferty, ale zawierają one braki lub też złożyli dokumenty zawierające błędy do ich korekty/wyjaśnień/uzupełnienia. Na w/w czynności Wykonawca będzie miał 3 dni robocze, licząc od dnia następnego po dniu, w którym wysłano wezwanie. Niedotrzymanie wskazanego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Korektom nie podlegają warunki złożonej oferty.

5. Zaoferowana cena jest ceną ryczałtową. Cena ryczałtowa to wartość określona przy przyjęciu zamówienia, to jest w dacie podpisania umowy, na podstawie uprzednio złożonej oferty. Cena ryczałtowa w odróżnieniu od ceny kosztorysowej nie może ulegać zmianom. Obliczając cenę oferty należy uwzględnić koszt wszystkich prac i zobowiązań wynikających z warunków prowadzenia prac oraz wszystkie elementy składowe, jakie będą niezbędne do zrealizowania zamówienia.

6. Zamawiający ma możliwość zwrócenia się do oferenta o udzielenie wyjaśnień, jeśli:

- cena oferty wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia (przez rażąco niską cenę należy rozumieć sytuację, gdy cena netto oferty jest niższa o co najmniej 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert niepodlegających odrzuceniu lub niższa o co najmniej 30% od szacowanej wartości zamówienia,

i /lub

- treść oferty jest niespójna, budzi wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.

W takiej sytuacji Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy w formie mailowej o udzielenie wyjaśnień i/lub złożenie dowodów wyceny elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny oferty. Zamawiający może odrzucić ofertę Wykonawcy, który w terminie 3 dni roboczych od licząc od dnia następnego po dniu w którym wysłano wezwanie, nie złożył wystarczających wyjaśnień lub złożone wyjaśnienia są niewystarczające i oferta nadal budzi wątpliwości Zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi w zapytaniu ofertowym.

Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Wykonawca, który złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania.

7. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął po upływie połowy terminu składania ofert lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpatrzenia. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku.

8. Wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego należy przesłać na adres projekty.unijne@neapco.com lub może być złożony w siedzibie Zamawiającego.

Odpowiedzi na wnioski o wyjaśnienie treści niniejszego zapytania ofertowego będą upubliczniane na stronie https://neapco.com/pl/ .

9. Minimalny **termin związania ofertą:** 60 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres.

10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany treści postępowania przed jego zakończeniem, jak również możliwość niedokonania wyboru oferty oraz unieważnienia postępowania ofertowego w każdym momencie bez podania przyczyny, w szczególności: jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu; cena najkorzystniejszej oferty przekracza możliwości finansowe Zamawiającego; postępowanie jest obarczone wadą; Zamawiający zmienił decyzję dot. wymaganych parametrów przedmiotu zamówienia, Zamawiający w wyniku zmiany obiektywnych warunków, uznał, iż realizacja zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego. W takim przypadku Wykonawcom nie przysługują jakiekolwiek roszczenia względem Zamawiającego.
11. Nie przewiduje się udziału Oferentów w otwarciu ofert.
12. Wybór oferty zostanie dokonany z należytą starannością z zachowaniem zasad uczciwej

konkurencji, bezstronności, obiektywności, efektywności oraz przejrzystości

13. Wyniki konkursu zostaną upublicznione na stronie https://neapco.com/pl/
14. Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została wyłoniona w ramach niniejszego konkursu, do zawarcia umowy określając miejsce i termin jej zawarcia.
15. W przypadku gdy wybrany Oferent odstąpi od podpisania umowy lub gdy podpisanie umowy z wybranym Oferentem stało się niemożliwe z innych przyczyn Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE OGŁOSZENIA

projekty.unijne@neapco.com

VI. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Neapco Europe sp. Z o.o.

ul. Kaliska 72

46-320 Praszka

VII. Dostawa do Neapco Europe sp. z o.o. w Praszce.

Koszt dostawy pokrywa wykonawca**.**

VIII. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Zakup zautomatyzowanego modułu nakiełczania i toczenia wałków na miękko który będzie wkomponowany w linię produkcyjną wałków.
2. Wymagania szczególne dla maszyn z modułu nakiełczania i toczenia:

- możliwość obróbki wałków pełnych o średnicy Æ20÷40 mm i długości wałków 250÷800 mm,

- maksymalny czas cyklu dla poszczególnych modułów – 24 sekundy, (1050 sztuk/zmianę),
- dostępność maszyny (OEE) ≥ 85%,
- obciążenie linii 3 zmiany / 245 dni w roku,
- wymagana zdolność maszyn Cm > 2 i Cmk >1.67,
- interfejs OPC UA
- Możliwość podglądu czasu cyklu z poziomu panelu sterowania
- wymagany certyfikat EU/CE dla każdego modułu,
- wszelka dokumentacja musi być sporządzona w języku polskim.
- wykonawca dostarcza kopię PLC wraz z komentarzami i kopię programu.
- opisy na maszynie musza być w języku polskim.
- panele sterowania w języku polskim (polski interfejs)
- wykonanie fizycznych oznaczeń dla punktów referencyjnych osi maszynowych wraz z oznaczeniem wartości referencyjnych dla danego punktu
- wysokość podajników wejściowych i wyjściowych na danej maszynie musi być regulowana w zakresie 1000 ±100 mm
- punkty podporu, uchwyty i wszelkie inne rozwiązania konstrukcyjne musza mieć możliwość regulacji w taki sposób aby mieć możliwość dostosowania ustawienia do niesymetrycznych detali
- zaprojektowanie sposobu przekazywania detali między modułami oraz sposobu komunikacji pomiędzy nimi spoczywa na dostawcach połączonych modułów i wymaga kooperacji pomiędzy dostawcami połączonych modułów.
- dostawca maszyny musi utrzymywać bezpośredni kontakt z dostawcą maszyny od następnej operacji w celu uzgodnienia wspólnego dla wszystkich maszyn powiązania (systemy załadunku i rozładunku).
- Kooperacja pomiędzy dostawcami połączonych modułów musi również dotyczyć sposobu zaprojektowania i wykonania ogrodzeń wraz z systemami bezpieczeństwa
- maszyna musi być tak zaprojektowana i wykonana, aby wyeliminować jakąkolwiek możliwość wycieku,
- przeprowadzenie szkolenia dla operatorów, inżynierów oraz pracowników utrzymania ruchu w języku polskim,
- dostawca zobowiązany jest dostarczyć proces technologiczny wraz z narzędziami dla następujących detali E0005103.A, E0005104.A, E0005105.A, E0005106.A, E0007335.A, E0007430.A, E0007432.A, E0002675.A, - patrz załącznik nr 4 dla niniejszego zapytania ofertowego,
- minimalna ilości programów możliwych do zapisania i wybrania w każdym z modułów to 64

Neapco Internal

- konstrukcja maszyny oraz oprzyrządowania nie może powodować skaleczeń powierzchni komponentów w trakcie trwania cyklu pracy maszyny i transportu,
- zapewnienie wsparcia produkcji przez 5 dni roboczych, po odbiorze końcowym każdego z modułów,
- wskaźnik energochłonności wyrażony w kWh/ szt. nie może być większy niż 0,85 kWh/szt. (dla całego modułu)

3. **Opis modułu**

Zaprojektowanie, produkcja, dostawa, instalacja, uruchomienie i odbiór maszyn do obróbki skrawaniem na miękko w tym systemu transportu materiału, oprzyrządowania i procesu technologicznego zgodnie z wymaganiami produktu oraz zgodnie z poniższą specyfikacją i załączonymi standardami Neapco Europe Sp. z o.o.

4. **Zakres zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, zainstalowanie, uruchomienie i odbiór:

- Maszyny planującej czoło wałka i wykonującej nakiełki z dwóch stron wałka wg. załączonych szkiców
- Lub maszyny wykonującej planowanie czoła wałka wraz z wykonaniem nakiełków z dwóch stron oraz toczeniem wałków na miękko wg. załączonych szkiców
- Zintegrowane ze sobą, systemem załadunkowy surowego wałka i systemem załadunkowo-rozładunkowym dla każdej obrabiarki współpracujący z linią produkcyjną wg poniższej specyfikacji,

Wałki z zasobnika surowego materiału o minimalnej pojemności 50 wałków, trafiają do maszyny wykonującej planowanie czoła i nakiełki. Następnie transportowane są do maszyny mierząc jednocześnie ich długość z określoną tolerancją. Po obróbce (nawierceniu i planowaniu) oraz sprawdzeniu głębokości nakiełków są podawane na przenośnik w celu dostarczenia ich do buforu (mieszczącego minimum 50 detali) przed tokarkami. Następnie wałki trafiają do tokarek. Tokarka pobiera detal do obróbki jak i zabiera po obróbce i odkłada na przenośnik do dalszej operacji jaką jest wykonanie wielowypustów. Wszystkie te operacji tj. kontrola długości, planowanie czoła, wykonanie nakiełków i toczenie właściwe może odbywać się przy pomocy tej samej maszyny.

5. **Budowa urządzenia i wymagania:**

Maszyna do planowania i nakiełczania z dwóch stron z możliwością ręcznego oraz automatycznego załadunku detali z buforami przed i po operacji. Z systemem pomiaru surowych wałków przed wykonaniem nakiełków z tolerancją L±0,1, oraz pomiarem głębokości nakiełków po ich wykonaniu. Wymiary które będą podlegały odbiorowi to:

- głębokość nakiełka 8,75±0,15 i pom. Cmk),

- odległość od nakiełka do nakiełka l±0,2 i Cmk,

- bicie pod wielowypusty na odległości 60mm od czoła wałka 0,2 max (bez Cmk)

Maszyna tocząca z możliwością ręcznego oraz automatycznego załadunku z systemem wykrywania obecności wałka

Całość maszyn nakiełczających i toczących połączone przenośnikiem i sprzężone z modułem wykonania wielowypustów.

Wymiary które będą podlegały odbiorowi to:

- średnica pod wielowypusty Ø±0,02 i pomiar Cmk,

- bicie pod wielowypusty 0,03 max bez pomiaru Cmk ,

- odległość od czoła do kanałka WII i WI L±0,3 i pomiar Cmk,

- odległość od kanałka do końca wielowypustu WI / WII - L±0,3 Cmk.

- odległość od nakiełka WII do czoła wałka WI L±0,3 Cmk (tylko odbiór wstępny)

- Zaprojektowanie, dostawa, zainstalowanie, uruchomienie, wyposażenie w gniazda oraz oprawki narzędziowe oraz odbiór maszyny na wymaganych detalach
- Opracowanie procesu technologicznego oraz dobór narzędzi dla detali
- Maszyna wyposażona w oddzielne okno ekranowe w menu do korekcji wymiarów
- Możliwość ustawienia maksymalnej wielkości jednorazowej korekcji
- Maszyna ma mieć możliwość określenia normy zużycia każdego z używanych narzędzi a po osiągnięciu zadanej wartości bezpiecznie zatrzymać maszynę
- Maszyny obróbcze muszą w prawidłowy sposób odprowadzać wióry. Wióry nie mogą znajdować się na detalu i oprzyrządowaniu po obróbce.
- możliwość zaprogramowania obróbki wałków których geometria jest określona w specyfikacji musi być możliwa po szkoleniu dostawcy i nie może wymagać wizyty serwisowej oraz dodatkowych inwestycji w oprzyrządowanie
- wykonanie pierwszego dobrego wałka w trakcie przezbrojenia modułu nakiełczania i toczenia musi nastąpić w czasie krótszym niż 45min i być możliwe do wykonania przez 1 osobę, natomiast całkowity czas na przezbrojenie modułu nie może być dłuższy niż 2 godziny
- Możliwość zastosowania min 2 podtrzymek stabilizujących detal w trakcie obróbki. Podtrzymki te musza mieć możliwość sterowania otwarciem i zamknięciem z poziomu programu obróbczego.

6. **Odbiór wstępny**

Odbiór wstępny odbędzie się w siedzibie dostawcy w uzgodnionym wspólnie terminie i będzie polegał na:

- Sprawdzeniu Cmk na wybranym wałku: dla parametrów określonych w zapytaniu dla 50szt zrobionych w ciągu bez korekcji maszyny

7. **Odbiór końcowy**

Test odbioru końcowego dokonany będzie w siedzibie Neapco Europe Sp. z o.o, ul. Kaliska 72, Praszka w uzgodnionym wspólnie terminie, odbędzie się w warunkach produkcyjnych i polegał będzie na:

- sprawdzeniu pracy stanowiska - bezawaryjna i prawidłowa praca w ciągu min 8 godzin – praca bez detali.
- Wykonanie min. jednego rodzaju detalu przez min 2 godziny w normalnych warunkach produkcyjnych dla wymaganego OEE
- sprawdzenie założonych wydajności,
- sprawdzeniu Cmk na wybranym wałku dla 50szt zrobionych w ciągu bez korekcji maszyny,
- Po uzyskaniu pozytywnych wyników odbioru wstępnego i końcowego obie Strony podpiszą w terminie 2 dni roboczych protokół odbioru wstępnego i końcowego stanowiska.
- Komponenty do prób dostarczy w odpowiedniej ilości Neapco.

W przypadku, gdy zaplanowany test odbioru wstępnego lub końcowego nie zostanie pomyślnie przeprowadzony Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić ponowny test w terminie do 14 dni. Wszystkie koszty ponownego testu odbioru ponosi Wykonawca.

Załączniki do Specyfikacji Technicznej:

Niniejsza specyfikacja jest dokumentem nadrzędnym.

Załączniki do specyfikacji są dokumentami o niższym priorytecie w stosunku do niniejszej specyfikacji (stanowią jej integralną część) i obowiązującymi w całości, za wyjątkiem postanowień odmiennie uregulowanych w treści niniejszej specyfikacji.

Załącznik nr 1 – Wymagania dla dokumentacji DTR i warunków gwarancyjnych

Załącznik nr 2 – Wymogi wizualizacyjne – obowiązują dla nowych maszyn/urządzeń

Załącznik nr 3 - Wymogi dla sprzętu pomiarowego i testowego pochodzących od dostawców zewnętrznych

Załącznik nr 4 – Rysunki i szkice operacyjne.

Załącznik nr 1 – Wymagania dla dokumentacji DTR i warunków gwarancyjnych

1. Dokumentacja Techniczna / DT

1.1 Zawartość DT

- Deklaracje zgodności wykonania z obowiązującymi przepisami /CE, Certyfikaty /
- Paszport-Karta maszyny / Arkusz danych maszyny do instalacji
- Dane techniczne, Czas cyklu,
- Instrukcje transportu i posadowienia
- Layuot, Plan fundamentu
- Instrukcje BHP / Przepisy Bezpieczeństwa /Ostrzeżenia/Znaki
- Instrukcje uruchomienia i obsługi maszyny
- Opis budowy i działania / funkcje maszyny, schematy ideowe i kinematyczne, rys. detali i podzespołów ze szczególnym uwzględnieniem elementów podlegających wymianie
- Schematy kinematyczne, elektryczne, układów sterowania hydrauliki, pneumatyki i smarowania
- Kopie na CD lub Pendrive wszystkich danych programowych maszyny mogących ulec

zniszczeniu / PLC, dane maszynowe, programy wizualizacji itp. /

- Lista błędów / lista meldunków możliwych zakłóceń, sposób ich usuwania w formacie PDF
- Instrukcje obsługi i konserwacji okresowej maszyny i podzespołów

/ czasookresy przeglądów, opis sposobu wykonania i czas trwania czynności, /

- Lista części zamiennych z podaniem adresu producenta i możliwością identyfikacji w maszynie i na schematach
- Lista części szybkozużywających się (z podaniem okresu wymiany),
- Rysunki wykonawcze detali własnej produkcji
- Dokumentacje poddostawców podzespołów niebędących produktem dostawcy maszyny;

wykaz poddostawców, adresy/namiary kontaktowe serwisu poddostawców producenta

dokumentacje techn. ruchowe oprzyrządowania, zespołów i podzespołów,

Karty katalogowe, Certyfikaty,

- Protokół pomiarów geometrycznych maszyny i oceny zdolności produkcyjnej / FMEA maszyny
- Dokumentację dozorową pozwalającą na rejestrację i dopuszczenie do eksploatacji przez UDT (Urząd Dozoru Technicznego) wszystkich urządzeń ciśnieniowych i zabezpieczających, w które wyposażona jest maszyna

- Karty gwarancyjne, warunki gwarancji
- Adresy/namiary kontaktowe serwisu producenta

1.2 Schematy kinematyczne, elektryczne, hydrauliczne, pneumatyczne, smarowania muszą być wykonane w taki sposób, aby oznaczenie wszystkich elementów składowych / części budowy było identyczne jak oznaczenia tych detali na maszynach i urządzeniach.

- Wszystkie elementy zastosowane w szafie sterowniczej oraz na maszynie (np. styczniki, przewody, zawory, wyłączniki krańcowe, czujniki itp.) muszą być oznaczone zgodnie ze schematami w trwały sposób

- Wszystkie schematy wraz ze specyfikacją części składowych budowy muszą być dostarczone do uprzedniego zatwierdzenia przez odpowiedniego Inżyniera Utrzymania Ruchu

2. DT powinna być wykonana, co najmniej w 2 egzemplarzach w języku polskim oraz najmniej w 1 egzemplarzu w języku angielskim oraz w 1 egzemplarzu w języku producenta.
3. Paszport-Karta maszyny / Arkusz danych maszyny do instalacji oraz Layuot, Plan fundamentu i Instrukcje transportu i posadowienia w języku polskim powinno być dostarczone, co najmniej 2 miesiące przed dostawą maszyny
4. DT w języku polskim /1 egzemplarz powinna być dostarczona, co najmniej 1 miesiąc przed dostawą maszyny
5. **Na tabliczce znamionowej i w dokumentacji technicznej dostawca umieści numer inwentarzowy maszyny nadany przez Neapco**.
6. **Odbiór, szkolenia**

1. Po zainstalowaniu maszyny / urządzenia przez Sprzedającego u Kupującego Sprzedający przeprowadza test wytrzymałościowy i wydajnościowy maszyny nieprzerwanie przez okres, co najmniej dwóch zmian/ 16 rbg.
2. Po uzyskaniu pozytywnych wyników testu u Kupującego następuje podpisanie protokołu odbioru końcowego maszyny / urządzenia.
3. Przed podpisaniem protokołu odbioru maszyny / urządzenia Sprzedający dokonuje 1–wszego

   etapu przeszkolenia pracowników obsługi i personelu technicznego Kupującego
4. 2 – gi etap przeszkolenia personelu technicznego Kupującego powinien odbyć się po upływie, co najmniej polowy okresu gwarancyjnego maszyny/urządzenia udzielonego przez Sprzedającego
5. Z przeszkolenia Sprzedający sporządza listę osób przeszkolonych wytypowanych przez Kupującego w siedzibie Zamawiajacego.

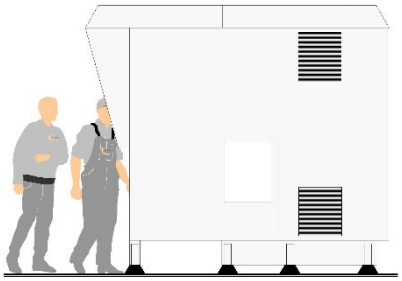
Załącznik nr 2 – Wymogi wizualizacyjne – obowiązują dla nowych maszyn/urządzeń

KOLORYSTYKA MASZYN I URZĄDZEŃ

Obowiązującym kolorem dla nowych maszyn i urządzeń jest kolor jasno-szary RAL 9002. Zewnętrzne osłony powinny być pomalowane na kolor szary RAL 7040, o ile osłony są otwierane (odchylane) na zewnątrz – ich wewnętrzna strona powinna mieć kolor żółty RAL 1023. Wszystkie ogrodzenia (siatka) powinny mieć kolor czarny RAL 9011, a słupki ogrodzenia kolor żółty RAL 1018.

Kolory takie zapewnią pełną kontrolę nad stanem technicznym maszyny tzn. zauważalne będą wszystkie występujące, nawet minimalne, przecieki przewodów hydraulicznych, przewodów z chłodziwem i uszczelnień. Ponadto ułatwią utrzymać maszynę w należytej czystości.

Malowanie renowacyjne w czasie remontów i zmiany ustawień istniejących maszyn oraz wyposażenia powinno być zgodne z tym samym standardem.



Urządzenia do badania jakości malowane są na niebiesko, np. mierniki, panele sterujące, podstawki pod sprawdziany, stoliki

Wizualna organizacja miejsca pracy polega na stosowaniu wizualnych tablic i wizualnych środków kontroli umożliwiających zrozumienie pojęcia standardu i odchyłki od niego**.**

OZNACZENIA I OPISYWANIE MATERIAŁÓW PRODUKCYJNYCH I NIEPRODUKCYJNYCH

Do oznaczania i etykietowania materiałów zgodnych stosować kolor zielony

Do oznaczania i etykietowania odpadów stosować kolor czerwony

Do oznaczania i etykietowania materiałów wstrzymanych (do wyjaśnienia) stosować kolor żółty

SYGNALIZACJA ŚWIETLNA MASZYN

Każda maszyna powinna być zaopatrzona w sygnalizację świetlną, która po pierwsze umożliwi dokładną wizualizację maszyn uczestniczących w danym czasie w procesie produkcyjnym i po drugie łatwo określi awarie maszyn i przestoje. Zapalone światło sygnalizuje maszynę w ruchu i zobowiązuje do zachowania szczególnej ostrożności.

Zaleca się następującą sygnalizację:

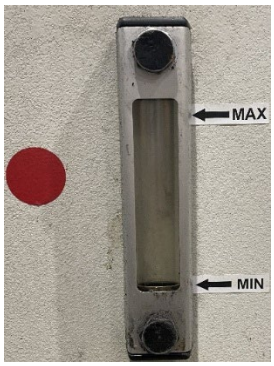
- zielona: maszyna pracuje

- pomarańczowa: postój maszyny z powodu ingerencji operatora np. wymiana narzędzi

- czerwona: awaria

WSKAŹNIKI / MIERNIKI POZIOMU I CIŚNIENIA, LICZNIKI I ELEKTRONICZNE PRZYRZĄDY ODCZYTUJĄCE

Wszystkie te elementy powinny mieć oznaczony poziom minimalny i maksymalny mediów, aby wykluczyć możliwość wystąpienia awarii z powodu braku któregoś z nich. Prawidłowy zakres wskazań urządzeń powinien być oznaczony kolorem zielonym. Jeżeli urządzenie wskazujące ma wskaźnik cyfrowy to w pobliżu urządzenia należy umieścić tabliczkę informującą o prawidłowym zakresie wskazań. Umiejscowienie w/w elementów powinno znajdować się w miejscach łatwo dostępnych i widocznych dla operatora.



PRZEWODY I ROCIĄGI

Wszystkie te elementy powinny być oznaczone numerem komponentu, dla którego są przeznaczone. Wtyczki, gniazda, złącza, łączniki powinny być typu „szybkie złącze” i powinny być unikalne dla danego miejsca, powodując przez to wyeliminowanie niewłaściwego połączenia. Zawory odcinające powinny posiadać rączki w kolorze czerwonym (z wyjątkiem gazu)

Ponadto wymogiem jest też oznaczenie ich odpowiednim kolorem i strzałkami kierunku przepływu (PN-N-01255/92).

Rodzaj przesyłanego czynnika środkowej	**Kolor podstawowy**	**Kolor dodatkowej opaski**
1.Woda pitna	zielony	---
2.Woda obiegowa	zielony	czarny
3.Woda - instalacje p-poż.	Zielony	czerwony
4.Sieci cieplne (para)	srebrnoszary	---
5.Kanalizacja sanitarna i deszczowa	czarny	---

6.Sprężone powietrze	niebieski	---
7.Gazy(także w stanie skroplonym)	żółty	---
8.Oleje i ciecze palne	brązowy	---
9.Emulsja olejowo-wodna	brązowy	zielony
10.Roztwory kwaśne i zasadowe	fioletowy	czarny

SYSTEMY SMAROWANIA

Smarownice linii powietrza, filtry oraz regulatory ciśnienia powinny znajdować się w miejscu widocznym i łatwo dostępnym dla operatora maszyny. Ma to na celu skrócenie czasu kontroli odczytu wskaźników poziomu i codziennej obsługi, a także określenie częstotliwości wykonywania tych zabiegów. Wszystkie zbiorniki olejowe powinny posiadać otwór rewizyjny w łatwo dostępnym miejscu, umożliwiający prewencyjny przegląd i czyszczenie zbiornika. Otwór ten powinien być dostosowany do wielkości zbiornika. Do maszyn i urządzeń powinien być dołączony schemat lub mapa smarowania. Schemat ten powinien być umieszczony w widocznym miejscu i jasno określać miejsca wszystkich punktów smarowania oraz typ środka smarującego (identyfikowanego przez zatwierdzony w zakładzie numer środka oraz przez jego opis). Wszystkie punkty smarowania i uzpełniania środków smarujących na maszynie lub urządzeniu powinny być oznaczone.

SILNIKI, POMPY, NAPĘDY, WENTYLATORY

Wszystkie w/w elementy wchodzące w skład maszyny/urządzenia powinny być w standardowym kolorze producenta. Ponadto na obudowie w widocznym miejscu powinna znajdować się strzałka w kolorze maszyny informująca o kierunku obrotów.

UWAGA!

WSZYSTKIE NAPISY ZNAJDUJĄCE SIĘ NA MASZYNACH I URZĄDZENIACH MUSZĄ BYĆ W J. POLSKIM !

<u>Załącznik nr 3 - Wymogi dla sprzętu pomiarowego i testowego pochodzących od dostawców zewnętrznych</u>

1. Wyposażenie powinno mieć określone przez dostawcę:

a. zakres i rozdzielczość pomiarów

b. Dopuszczalne błędy graniczne przy określonych warunkach środowiskowych

c. wymagane warunki użytkowania oraz warunki środowiska

d. Zgodność z normami dotyczącymi pomiarów i badań

Neapco Internal

e. Metodę wzorcowania i sprawdzania gwarantującą zapewnienie spójności ze wzorcami miar

f. Zalecaną częstotliwość wzorcowania

2. Wyposażenie do pomiarów i testów musi spełniać następujące wymogi:

a. Zdolność wyposażenia pomiarowego cg i cgk ≥ 1.33. Parametrami odniesienia jest 20% tolerancji charakterystyki oraz 4*sg. Wymóg nie znajduje zastosowania do uniwersalnych narzędzi pomiarowych i sprawdzianów, np. suwmiarki, czujniki zegarowe, uniwersalne współrzędnościowe maszyny pomiarowe

b. Rozdzielczość wyposażenia pomiarowego musi być przynajmniej %RE ≤5% tolerancji mierzonej charakterystyki.

3. Wymagane dokumenty

a. Certyfikat wzorcowania wydany przez laboratorium wzorcujące akredytowane w oparciu o normę ISO 17025 lub normę równoważną (w przypadku normy równoważnej wykonawca na etapie składania ofert musi wskazać ten fakt i udowodnić równoważność norm).

b. Protokół z oceny zdolności wyposażenia c_g, c_{gk} – jeżeli uzgodniono to z dostawcą.

4. Pozostałe wymogi zgodnie z ogólnymi wymogami Neapco Europe Sp. z o.o. dla nowych maszyn i urządzeń sprzętu.

W sytuacji gdy w/w wymagania nie określają dokładnie zastosowanie ma DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY W SPRAWIE MASZYN oraz obowiązujące przepisy i normy zharmonizowane w sprawie maszyn i urządzeń.

Minimalny **okres gwarancji 24 miesiące,** przy czym Okres gwarancji liczony jest od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.

Szczegółowe zapisy dot. gwarancji znajdują się we wzorze umowy.

Warunki płatności oraz kary za nieterminową realizację: określono we wzorze umowy.

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert wariantowych

IX. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin realizacji przedmiotu umowy: zgodnie z umową

DODATKOWE WARUNKI

Do przeliczenia na PLN wartości wskazanej w ofercie, Zamawiający przyjmie średni kurs publikowany przez Narodowy Bank Polski, tabela A, z dnia opublikowania ogłoszenia o zamówieniu na stronie internetowej Neapco Europe Sp. z o. o.. Jeżeli w tym dniu kursu nie ogłoszono, do w/w przeliczenia zastosowany będzie ostatni ogłoszony kurs przed tym dniem.

X. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O zamówienie mogą ubiegać się Oferenci, którzy **spełniają wszystkie z poniższych kryteriów:**

1) Kryterium nr 1 – powiązania z Zamawiającym

Oferent biorący udział w postępowaniu nie może być powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania osobowe i kapitałowe rozumie się:

1) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;

2) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);

3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;

5) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu potwierdzenia, iż Wykonawca nie jest powiązany kapitałowo i osobowo z Zamawiającym składa oświadczenie o braku powiązań zawarte we wzorze formularza ofertowego.

2) Kryterium nr 2 – potencjał techniczny

Oferent biorący udział w postępowaniu musi posiadać potencjał techniczny niezbędny do realizacji zamówienia.

W celu potwierdzenia tego warunku Wykonawca musi przedłożyć oświadczenie, którego wzór zawarty jest we wzorze formularza ofertowego.

XI. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Warunki istotnej zmiany umowy zostały opisane we wzorze umowy.

XII. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

- Wypełniony formularz oferty (załącznik nr 5 do zapytania).

W ramach konkursu oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

Oferta musi być podpisana przez osobę/y uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z dokumentem rejestrowym lub pełnomocników, a podpisy muszą umożliwić identyfikację tożsamości osób je składających tj. podpis powinien być złożony wraz z imienną pieczątką/wpisaniem czytelnie imienia i nazwiska osoby podpisującej lub podpis powinien być czytelny z podaniem imienia i nazwiska. W przypadku podpisania oferty przez pełnomocnika/osobę upoważnioną, pełnomocnictwo/upoważnienie należy dołączyć do oferty. W przypadku gdy Wykonawca nie jest zarejestrowany w polskim Krajowym Rejestrze Sądowym lub polskiej Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej do oferty należy dołączyć inny dokument rejestrowy, z którego wynika prawo do reprezentacji podmiotu.

Oferta nieposiadająca minimalnego zakresu wskazanego powyżej nie będzie brana pod uwagę podczas wyłaniania oferenta.

Zamawiający ma prawo do odrzucenia oferty, jeżeli oferta jest niekompletna, nie spełnia warunków udziału w postępowaniu lub jest niezgodna z Zapytaniem.

Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić, wycofać lub uzupełnić ofertę. Zmiany, uzupełnienie lub wniosek o wycofanie oferty muszą być doręczone Zamawiającemu e-mailem na adres projekty.unijne@neapco.com lub osobiście, pocztą, kurierem przed upływem terminu składania ofert.

Przesyłając taki wniosek mailem, zaleca się w tytule maila wpisać dodatkowo: „ZMIANA OFERTY" lub „WYCOFANIE OFERTY" lub „UZUPEŁNIENIE OFERTY".

Wykonawca w ofercie może zastrzec informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (t.j. Dz.U. 2020 poz. 1913 z późn. zm.). Zamawiający nie ujawni informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane.

Zastrzegając informacje w ofercie, Wykonawca winien mieć na względzie, że zastrzeżona informacja ma charakter tajemnicy przedsiębiorstwa, jeśli spełnia łącznie trzy warunki:

- ma charakter techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą,

- nie została ujawniona do wiadomości publicznej tzn. nie jest znana ogółowi lub osobom, które ze względu na prowadzoną działalność są zainteresowane jej posiadaniem,

- podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

W przypadku, gdy oferta zawiera tajemnicę przedsiębiorstwa Wykonawca powinien na stronach gdzie znajduje się ta informacja nanieść zapis „TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA" lub przesłać je w osobnym piku o nazwie „TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA".

W nawiązaniu do orzecznictwa arbitrażowego i sądowego, należy przyjąć, iż sferą tajemnicy można objąć tylko takie informacje, które są znane jedynie poszczególnym osobom lub

określonej grupie osób. Obszar ten nie może się rozciągać na informacje powszechnie znane lub te, o których treści każdy zainteresowany może się legalnie dowiedzieć.

XIII. ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE

Zamawiający nie przewiduje udzielanie zamówień uzupełniających.

XIV. KRYTERIA OCENY I OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI

Oferty sporządzone zgodnie z wymaganiami niniejszego Zapytania, złożone przez Wykonawców nie powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym oraz spełniających warunki postępowania, zostaną ocenione według następujących kryteriów:

Cena: 100 pkt.

Ocenie podlega cena łączna netto oferty.

Wartość punktowa w niniejszym kryterium obliczana będzie w sposób następujący:

(Cena całkowita netto najtańszej spośród złożonych ofert / cena całkowita netto badanej oferty)*100 pkt.

Cena netto to cena bez podatku od towarów i usług (VAT).

Do porównania ofert brana będzie pod uwagę cena netto, wyrażona w złotych (PLN). Jeśli Wykonawca złożył ofertę w walucie obcej, Zamawiający do celów porównania ofert przeliczy ją na PLN po średnim kursie NBP, tabela A, z dnia upublicznienia zapytania na stronie internetowej Neapco Europe Sp. z o . o. . Jeśli w tym dniu średni kurs nie jest publikowany, Zamawiający przyjmie średni kurs z ostatniego dnia przed dniem upublicznienia zapytania.

Oferta może otrzymać maksymalnie 100 pkt. Punktacja będzie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. Oferta z największą łączną ilością punktów zostanie wyłoniona jako najbardziej korzystna.

XIII. WARUNKI EWENTUALNEGO ODSTĄPIENIA OD ZAWARCA UMOWY

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od zawarcia umowy w następujących przypadkach:

- otwarcia postępowania likwidacyjnego Wykonawcy;
- wykreślenia Wykonawcy z właściwej ewidencji;
- zajęcia majątku Wykonawcy w stopniu uniemożliwiającym mu należyte wykonanie umowy.

INFORMACJE DODATKOWE

Zgodnie rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO", informuję, że:

- *Administratorem Państwa danych osobowych jest Neapco Europe Sp. z o.o. z siedzibą 46-320 Praszka ul. Kaliska 72, REGON: 140891298, NIP: 7010060289, wpisana do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Opolu, VIII Wydział Gospodarczy KRS pod numerem: 0000276788, kapitał zakładowy: 1.900.000,00 zł, dalej „Spółka".*
- *Państwa dane osobowe pozyskaliśmy bezpośrednio od Państwa, od podmiotu, który był/jest Państwa Zleceniodawcą oraz wszystkie dane osobowe podane w ofercie jak i w załącznikach do oferty od podmiotu składającego ofertę,*
- *Państwa dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b, c, f RODO w celu związanym z niniejszym zapytaniem ofertowym prowadzonym w trybie zgodnym z zasadą konkurencyjności;*
- *odbiorcami Państwa danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania zgodnie z Regulaminem wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem z planu rozwojowego w trybie konkursowym (obowiązującego od 28.09.2023 r.), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki, Inwestycja: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach , organy uprawnione do kontroli projektów współfinansowanych ze środków unijnych oraz pomioty takie jak: firma dokonująca rozliczeń niniejszego projektu, dostawcy usług prawnych i doradczych wspierający Spółkę (np. zewnętrzne kancelarie prawne, podatkowe), podmioty grupy kapitałowej, dostawcy usług zaopatrujących Spółkę w rozwiązania techniczne i organizacyjne (np. kurierzy, dostawcy usług teleinformatycznych,)*
- *Państwa dane osobowe, zgodnie z umową o dofinansowanie projektu na potrzeby którego toczy się niniejsze postępowanie ofertowe, będą przechowywane przez okres co najmniej 10 lat.*
- *obowiązek podania przez Państwa danych osobowych bezpośrednio Państwa dotyczących jest wymogiem określonym w „Regulaminie wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem z planu rozwojowego w trybie konkursowym (obowiązującego od 28.09.2023 r.), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki, Inwestycja: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach, związanym z udziałem w postępowaniu; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z „Regulaminu wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem z planu rozwojowego w trybie konkursowym (obowiązującego od 28.09.2023 r.), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki, Inwestycja: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach;";*
- *w odniesieniu do Państwa danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;*

- *posiadają Państwo:*

na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Państwa dotyczących;

*na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Państwa danych osobowych *;*

*na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO **;*

prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uznają Państwo, że przetwarzanie danych osobowych Państwa dotyczących narusza przepisy RODO;

- *nie przysługuje Państwu:*

w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;

prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Państwa danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

** Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania*

o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z „Regulaminem wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem z planu rozwojowego w trybie konkursowym (obowiązującego od 28.09.2023 r.), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki, Inwestycja: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

***Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.*

ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Wymagania dla dokumentacji DTR i warunków gwarancyjnych (w treści zapytania)

Załącznik nr 2 – Wymogi wizualizacyjne – obowiązują dla nowych maszyn/urządzeń (w treści zapytania)

Załącznik nr 3 - Wymogi dla sprzętu pomiarowego i testowego pochodzących od dostawców zewnętrznych (w treści zapytania)

Załącznik nr 4 – Rysunki i szkice operacyjne

Załącznik nr 5 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 6 – Wzór umowy

Neapco Internal